

SOUDAFOAM® SPF HC2+

Revisie datum: 15/01/2024

Pagina 1 van 3

Product

Soudafoam® SPF HC2+ is een 2-componenten polyurethaan hardschuimsysteem voor spray-applicatie. Het gesloten-cellig schuim geeft een prima hechting op allerlei ondergronden, zelfs bij lage temperaturen. Daarom kan het zowel in de zomer als in de winter gebruikt worden. Het systeem is HFO geblazen, heeft daarmee een verwaarloosbare invloed op het broeikas-effect (ultra-low GWP) en is onschadelijk voor de ozonlaag (ODP=0).

Naast thermische isolatie zorgt het schuim ook voor een structurele versterking en een water- en luchtdichte afwerking die wel waterdamp doorlatend is. Het product is onder andere geschikt voor residentiële, agrarische en industriële gebouwen (vloeren, muren, plafonds en daken), opslagtanks, schepen en containers.

Typische technische gegevens eindproduct

Eigenschap	Waarde	Eenheid	Methode
Dichtheid	37 – 45	kg/m ³	EN 1602
Druksterkte / drukweerstand @10%	>150	kPa	EN 826
Waterabsorptie	<0,3	kg/m ²	EN 1609
Waterdampdoorlatendheidscoëfficiënt	50 – 100	-	EN 12086
Initiële warmtegeleidingscoëfficiënt @10°C	19 – 22	mW/m·K	EN 12667
Gesloten cellen	>90	%	ISO 4590
Brandclassificatie *	B3		DIN 4102-1
	F		EN 13501-1
Vervorming met 40 kPa drukbelasting @70°C – 168 uur	<5	%	EN 1605
Dimensionele stabiliteit (lengte & breedte / dikte)			EN 1604
-20°C	<2 / <1	%	
+70°C/90%RH	<9 / <5	%	

Bovengenoemde waarden zijn vastgesteld op typische productiemonsters en zijn geen verkoopspecificaties.

* De in dit document vermelde waarden voor brandgedrag zijn niet bedoeld om de gevaren van dit of ieder ander materiaal tijdens werkelijk branden te beoordelen.

Technische gegevens componenten

		Soudafoam® POLY SPF HC2+	Soudafoam® ISO SPF
Dichtheid @20°C	kg/l	1,145 ± 0,01	1,235 ± 0,005
Viscositeit @25°C	mPa·s	± 350	± 200
Opslagtemperatuur	°C	5 – 25	5 – 25
Mengverhouding	Gewicht	100	108 ± 1
	Volume	100	100

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.

SOUDAFOAM® SPF HC2+

Revisie datum: 15/01/2024

Pagina 2 van 3

Typische schuimgegevens bij handmix @5°C, op basis van 30 g polyol, mixen @3000 RPM tot cream time (CT):

		Eenheid	Waarde
Reactiviteit	Gel time (GT)	s	20 ± 2
	Tack-free time (TFT)	s	21 ± 2
	End-of-rise time (EOR)	s	32 ± 3
Kerndensiteit	Vrij geschuimd	kg/m ³	34 ± 3

Gebruiksaanbevelingen**Opslag**

Temperatuur	5°C – 25°C	Hogere opslagtemperaturen zullen een snellere veroudering veroorzaken.
Conditie	Gesloten en droog	De componenten goed afgesloten en in droge omstandigheden opslaan.

Machine-instellingen

Verwarming componenten	40°C – 60°C	Een hogere temperatuur geeft een hogere reactiesnelheid.
Mengverhouding volume	1:1	Afwijking van de mengverhouding heeft een negatief effect op het eindproduct. De componenten in de vaten dienen 15°C – 35°C te zijn en de capaciteiten van de toevoerpompen moeten hoog genoeg zijn.
Drukinstelling	> 75 bar	Om een zo perfect mogelijke menging te krijgen wordt geadviseerd de druk van zowel polyol- als isocomponent tijdens het spuiten boven de 75 bar te houden. Hogere druk = betere menging.
Onderhoud		Goede menging van beide componenten is essentieel voor de goede eigenschappen van het uiteindelijke schuim. Naast juiste mengverhouding, druk en temperatuur is een goed onderhoud van de apparatuur onontbeerlijk.

Applicatiecondities

Omgevingstemperatuur	0°C – 35°C	Bij voorkeur > 5°C.
Substraattemperatuur	0°C – 35°C	Bij voorkeur > 5°C. Minimaal 3°C boven het dauwpunt.
Temperatuur componenten in verpakking	15°C – 35°C	Te lage of te hoge componenttemperaturen kunnen een verkeerde mengverhouding tot gevolg hebben.

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.

SOUDAFOAM® SPF HC2+

Revisie datum: 15/01/2024

Pagina 3 van 3

Substraat	Droog en schoon en warmtebestendig	Materialen als vet, olie, stof, los puin, water en ijs kunnen de hechting negatief beïnvloeden. Moeilijk hechtende ondergronden zoals aluminium en staal behandelen met een primer of een coating. Ondergronden moeten bestand zijn tegen de reactiewarmte die vrijkomt. Bij twijfelgevallen over hechting of warmtebestendigheid wordt geadviseerd dit op voorhand te controleren op het substraat of op een vergelijkbaar monster. Een dunne "flash"-laag kan de hechting verbeteren.
-----------	------------------------------------	---

Isolatielaag

Laagdikte <u>dragende</u> vloerconstructie	Max. 40 mm	Grotere diktes kunnen worden opgebouwd uit meerdere lagen. Neem ongeveer 10 minuten wachttijd tussen de lagen. Wanneer een dikte van >100 mm nodig is, wordt aangeraden een wachttijd tussen de lagen aan te houden van minimaal 20 min.
Laagdikte <u>niet-dragende</u> vloerconstructie en andere oppervlakken	Max. 60 mm	Grotere diktes kunnen worden opgebouwd uit meerdere lagen. Neem ongeveer 10 minuten wachttijd tussen de lagen. Wanneer een dikte van >120 mm nodig is, wordt aangeraden een wachttijd tussen de lagen aan te houden van minimaal 20 min.

Houdbaarheid

	Soudafoam® POLY SPF HC2+	Soudafoam® ISO SPF
In verzegelde ongeopende verpakking (5°C-25°C)	6 maanden	6 maanden

Veiligheidsaanbevelingen

Gebruik beschermende kleding voor het gehele lichaam tijdens alle werkzaamheden waarbij kans bestaat op contact met de vloeibare componenten. Beschermt u altijd tegen het inademen van dampen. Maak bij verwerking gebruik van een gezichtsmasker met overdruk onder toevoer van verse lucht van buiten de werkplek. Zorg bij verwerking in een binnenruimte voor genoeg ventilatie. Raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen voor verdere informatie over persoonlijke bescherming en bescherming van het milieu. Het vertrek 24u laten ventileren en niet betreden zonder de juiste bescherming.

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.