

SOUDAFOAM® SPF o4

Revisie datum: 19/05/2022

Pagina 1 van 3

Product

Soudafoam® SPF o4 is een 2-componenten water geblazen polyurethaan sprayschuimsysteem. Het opencellig schuim heeft een zeer lage dichtheid, is waterdampopen en heeft een zeer lage wateropname.

Het blaasmiddel is onschadelijk voor de ozonlaag en opwarming van de aarde. Door de hoge reactiviteit, is het systeem te gebruiken met geschikte 2-componenten spray machines, die speciaal zijn ontworpen voor dit doel. De polyol moet van tevoren en tijdens gebruik goed gemengd worden.

Soudafoam® SPF o4 is in het bijzonder geschikt als binnenisolatie voor daken, wanden, plafonds, zolders en kruipruimtes van residentiële, industriële en agrarische gebouwen.

Typische technische gegevens eindproduct

Eigenschap	Waarde	Eenheid	Methode
Dichtheid	5-9	kg/m ³	EN 1602
Warmtegeleidingscoëfficiënt @10°C	37	mW/m·K	EN 12667
Dampdifusiecoëfficiënt (μ-waarde)	2-5		EN 12086
Gesloten cellen	<10	%	ISO 4590
Wateropname bij kortstondige gedeeltelijke onderdompeling	<0,3	kg/m ²	EN 1609
Brandclassificatie *	B3		DIN 4102-1
	F		EN 13501-1
Dimensionele stabiliteit (lengte & breedte / dikte)			EN 1604
-20°C	<2 / <0,5	%	
+70°C/90%RH	<4 / <1	%	

Bovengenoemde waarden zijn vastgesteld op typische productiemonsters en zijn geen verkoopspecificaties.

* De in dit document vermelde waarden voor brandgedrag zijn niet bedoeld om de gevaren van dit of ieder ander materiaal tijdens werkelijk branden te beoordelen.

Technische gegevens componenten

		<i>Polyolcomponent: Soudafoam® POLY SPF o4</i>	<i>Isocyanaatcomponent: Soudafoam® ISO SPF</i>
Dichtheid @20°C	kg/l	1,150 ± 0,005	1,235 ± 0,005
Viscositeit @25°C	mPa·s	± 150	± 200
Opslagtemperatuur	°C	15 – 25	15 – 25
Mengverhouding	Gewicht	100	107,5 ± 1
	Volume	100	100

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.

SOUDAFOAM® SPF o4

Revisie datum: 19/05/2022

Pagina 2 van 3

Typische schuimgegevens bij handmix @20°C, op basis van 20 g polyol, mixen @3000 RPM tot cream time (CT):

		Eenheid	Waarde
Reactiviteit	End-of-rise time (EOR)	s	10 ± 2
Kerndensiteit	Vrij geschuimd	kg/m ³	8 ± 2

Gebruiksaanbevelingen**Opslag**

Temperatuur	15°C – 25°C	Hogere opslagtemperaturen zullen een snellere veroudering veroorzaken.
Conditie	Gesloten en droog	De componenten goed afgesloten en in droge omstandigheden opslaan.

Gebruik

Polyolcomponent	Mixen zonder luchtinslag	Het polyolmengsel geeft fasescheiding en moet daarom vooraf goed worden gemixt. Voorkom dat er lucht in het mengsel wordt gezogen, omdat dit de mengverhouding verstoort en er kunnen tevens flinke drukverschillen tussen beide componenten ontstaan. Verlaag tijdens gebruik de mixsnelheid, maar houd de vloeistof in beweging. Na flinke pauzes (bijv. lunchpauzes, 's nachts), zal er fase-gescheiden polyol in de slang zijn en wordt geadviseerd om polyol over de slang te recirculeren.
-----------------	---------------------------------	---

Machine-instellingen

Verwarming componenten	45°C – 65°C	Een hogere temperatuur geeft een hogere reactiesnelheid.
Mengverhouding volume	1:1	Afwijking van de mengverhouding heeft een negatief effect op het eindproduct. De componenten in de vaten dienen 15°C – 25°C te zijn en de capaciteiten van de toevoerpompen moeten hoog genoeg zijn.
Drukinstelling	> 75 bar	Om een zo perfect mogelijke menging te krijgen wordt geadviseerd de druk van zowel A- als B-component tijdens het spuiten boven de 75 bar te houden. Hogere druk = betere menging.
Onderhoud		Goede menging van beide componenten in de juiste mengverhouding is essentieel voor de goede eigenschappen van het uiteindelijke schuim. Naast juiste mengverhouding, druk en temperatuur is een goed onderhoud van de machine onontbeerlijk.

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.

SOUDAFOAM® SPF o4

Revisie datum: 19/05/2022

Pagina 3 van 3

Isolatielaag

Laagdikte	< 150 mm	Grotere diktes opbouwen met meerdere lagen.
-----------	----------	---

Applicatiecondities

Omgevingstemperatuur	5°C – 35°C	Bij voorkeur > 15°C.
Substraattemperatuur	5°C – 35°C	Bij voorkeur > 15°C.
Temperatuur componenten in verpakking	15°C – 35°C	Te lage of te hoge componenttemperaturen kunnen een verkeerde mengverhouding tot gevolg hebben.
Substraat	Droog en schoon	Materialen als vet, olie, stof, los puin, water en ijs kunnen de hechting negatief beïnvloeden. Moeilijk hechtende ondergronden zoals aluminium en staal behandelen met een primer of een coating. Ondergronden moeten bestand zijn tegen de reactiewarmte die vrijkomt. Bij twijfelgevallen over hechting of warmtebestendigheid wordt geadviseerd dit op voorhand te controleren op het substraat of op een vergelijkbaar monster.

Houdbaarheid

	<i>Soudafoam® POLY SPF o4</i>	<i>Soudafoam® ISO SPF</i>
In verzegelde ongeopende verpakking (15°C-25°C)	6 maanden	6 maanden

Veiligheidsaanbevelingen

Gebruik beschermende kleding voor het gehele lichaam tijdens alle werkzaamheden waarbij kans bestaat op contact met de vloeibare componenten. Beschermt u altijd tegen het inademen van dampen. Maak bij verwerking gebruik van een gezichtsmasker met overdruk onder toevoer van verse lucht van buiten de werkplek. Zorg bij verwerking in een binnenruimte voor genoeg ventilatie. Raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen voor verdere informatie over persoonlijke bescherming en bescherming van het milieu. Het vertrek 24u laten ventileren en niet betreden zonder de juiste bescherming.

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.