

SOUDAFOAM SPF A3

Revisie datum: 15/01/2020

Pagina 1 van 3

Product:

Soudafoam® SPF A3 is een 2-komponenten polyurethaan schuimsysteem voor spray-applicatie. Het schuim is geschikt voor toepassing als akoestisch en thermisch isolatiemateriaal. Typisch wordt Soudafoam SPF A3 gebruikt als in-situ aan te brengen contactgeluidisolatielaag in zwevende vloerconstructies. Het product is (H)CFK- en (H)FK-vrij.

Technische gegevens eindproduct:

Eigenschap	Waarde	Eenheid	Methode
Dichtheid	34-40	kg/m ³	EN 1602
Druksterkte / drukweerstand @10%	± 40	kPa	EN 826
Initiële warmtegeleidingscoëfficiënt @10°C	± 33	mW/m·K	EN 12667
Gesloten cellen	<60	%	ISO 4590
Brandclassificatie *	B3		DIN 4102-1
	F		EN 13501-1
Dimensionele stabiliteit (lengte & breedte / dikte) -20°C +70°C/90%RH	<2 / <0,5	%	EN 1604
	<6 / <2	%	
Akoestische klasse **	"Verhoogd akoestisch comfort" volgens NBN-S01-400-1.		

Bovengenoemde waarden zijn vastgesteld op typische productiemonsters en zijn geen verkoopspecificaties.

* De in dit document vermelde waarden voor brandgedrag zijn niet bedoeld om de gevaren van dit of ieder ander materiaal tijdens werkelijk branden te beoordelen.

** Het contactgeluid isolerend effect van een vloer is afhankelijk van de constructieve opbouw. Een praktijktest waarbij SPF A3 als contactgeluid isolerende laag werd toegepast, voldeed aan de eisen voor een verhoogd akoestisch comfort volgens NBN S01-400-1 (referentie: Vinçotte rapport 6057966-1-001).

Technische gegevens componenten:

		A-component: Soudafoam POLY SPF A3	B-component: Soudafoam ISO SPF
Dichtheid @20°C	kg/l	1,02 ± 0,005	1,235 ± 0,005
Viscositeit @25°C	mPa·s	± 800	± 200
Opslagtemperatuur	°C	15 – 25	15 – 25
Mengverhouding			
	Gewicht	100	121 ± 1
	Volume	100	100

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.

SOUDAFOAM SPF A3

Revisie datum: 15/01/2020

Pagina 2 van 3

Typische schuimgegevens bij handmix @20°C, op basis van 30 g polyol, mixen @3000 RPM tot cream time (CT):

	Eenheid	Waarde	
Reactiviteit	Gel time (GT)	s	17 ± 2
	Tack-free time (TFT)	s	20 ± 2
	End-of-rise time (EOR)	s	25 ± 2
Kerndensiteit	Vrij geschuimd	kg/m ³	26 ± 3

Gebruiksaanbevelingen:

Opslag		
Temperatuur	15°C – 25°C	Hogere opslagtemperaturen zullen een snellere veroudering veroorzaken.
Conditie	Gesloten en droog	De componenten zijn vochtgevoelig en moeten daarom goed afgesloten en in droge omstandigheden worden opgeslagen.

Machine-instellingen		
Verwarming componenten	Poly SPF A3: 50°C – 70°C ISO SPF: 30°C – 50°C	Hogere temperaturen bevorderen een goede menging, maar zorgen ook voor een hogere reactiesnelheid. Poly SPF A3 is viskeuzer dan ISO SPF. Temperatuurinstellingen moeten daarom zodanig gekozen worden dat het drukverschil tussen beide zo klein mogelijk is.
Mengverhouding volume	1:1	Afwijking van de mengverhouding heeft een negatief effect op het eindproduct. De componenten in de vaten dienen 15°C – 25°C te zijn (bij voorkeur 20°C – 25°C) en de capaciteiten van de toevoerpompen moeten hoog genoeg zijn.
Drukinstelling	> 75 bar	Om een zo perfect mogelijke menging te krijgen behoort de druk van zowel A- als B-component aan het pistool hoog genoeg te zijn. Rekening houdend met drukverlies (onder andere afhankelijk van de slangenlengte en type mengkamer), wordt geadviseerd de machinedrukken <u>tijdens het spuiten</u> boven de 75 bar te houden. Hogere druk = betere menging. Let op: hogere druk = snellere reactie.
Onderhoud		Goede menging van beide componenten in de juiste mengverhouding is <u>essentieel</u> voor de goede eigenschappen van het uiteindelijke schuim. Naast juiste mengverhouding, druk en temperatuur is een goed onderhoud van de machine onontbeerlijk, waarbij o.a. goed gecontroleerd moet worden of de mengkamer in orde is (slijtage).

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.

SOUDAFOAM SPF A3

Revisie datum: 15/01/2020**Pagina 3 van 3**

Applicatiecondities		
Omgevingstemperatuur	15°C – 35°C	Bij voorkeur minimaal 20°C.
Substraattemperatuur	15°C – 35°C	Bij voorkeur minimaal 20°C.
Temperatuur componenten in drum/IBC	15°C – 25°C	Te lage of te hoge componenttemperaturen kunnen een verkeerde mengverhouding tot gevolg hebben.
Substraat	Droog, schoon en bestand tegen hoge temperaturen.	Materialen als vet, olie, stof, los puin, water en ijs kunnen de hechting negatief beïnvloeden. Moeilijk hechtende ondergronden zoals aluminium en staal hebben mogelijk een primer of coating nodig. Ondergronden moeten bestand zijn tegen de reactiewarmte die vrijkomt. Bij twijfelgevallen over hechting of warmtebestendigheid wordt geadviseerd dit op voorhand te controleren op het substraat of op een vergelijkbaar monster.

Isolatielaag		
Laagdikte	Max. 35 mm	

Leveringsvorm:

	Soudafoam POLY SPF A3	Soudafoam ISO SPF
Vat	205 kg	250 kg
IBC	1025 kg	1250 kg
Houdbaarheid (<25°C)	6 maanden	6 maanden

Veiligheidsaanbevelingen:

Gebruik beschermende kleding voor het gehele lichaam tijdens alle werkzaamheden waarbij kans bestaat op contact met de vloeibare componenten. Beschermt u altijd tegen het inademen van dampen. Maak bij verwerking gebruik van een gezichtsmasker met overdruk onder toevoer van verse lucht van buiten de werkplek. Zorg bij verwerking in een binnenruimte voor genoeg ventilatie. Raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen voor verdere informatie over persoonlijke bescherming en bescherming van het milieu.

Het vertrek 24u laten ventileren en niet betreden zonder de juiste bescherming.

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.