

Elastospray® LWP 1672/10/I
Low Warming Potential

Page 1/6
Version 27
Date 21/01/2026

REMARQUE : Ce document est une traduction réalisée avec l'IA à partir de l'original qui est écrit en anglais.

Application

Le système Elastospray® LWP 1672/10/I est une mousse de polyuréthane à cellules fermées pulvérisée in situ de 4ème génération utilisée pour l'isolation thermique des bâtiments. Ce système peut être utilisé dans les murs, les plafonds et les sols.

Le système est exempt d'ingrédients qui contribuent au réchauffement climatique en raison de l'effet de serre ou qui appauvrissent la couche d'ozone.

Utilisation prévue : Isolation thermique des bâtiments

La méthode de pulvérisation peut être utilisée dans un large éventail d'applications, y compris les bâtiments, les entrepôts réfrigérés, les entrepôts, les réservoirs, les navires, etc. Outre ses excellentes propriétés en tant que matériau isolant, cette technique présente les avantages suivants :

- Élimination des ponts thermiques. Le matériau isolant est continu, sans joints ni fissures, même dans les endroits difficiles d'accès.
- Excellente adhérence au support. La mousse pulvérisée adhère à la plupart des surfaces sans avoir besoin de colles ou de fixations mécaniques.
- Rapidité d'application et mobilité. La production in situ permet un transport rapide, sans qu'il soit nécessaire de déplacer et de stocker des matériaux de grand volume, typiques d'autres types de matériaux d'isolation.
- Le procédé de pulvérisation est particulièrement adapté à l'isolation de grandes surfaces, y compris les surfaces de forme irrégulière

Caractéristiques chimiques

Composant A	Elastospray® LWP 1672/10/I - Composant polyol mélange de polyéther et/ou de polyesterpolyol, stabilisant, flamme retardateur, catalyseur et agent gonflant - Trans-1-chloro-3,3,3-trifluoropropène - Le produit contient des gaz à effet de serre fluorés selon au règlement (CE) 2024/573.
Composant B	IsoPMDI 92140 - Diisocyanate de diphenylméthane polymérique

Approvisionnement

Le type de fourniture des composants sera décidé après consultation avec notre bureau de vente.

Manutention et stockage

Les composants en polyuréthane sont sensibles à l'humidité. Ils doivent donc toujours être conservés dans des récipients hermétiquement fermés. Les informations relatives à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité des composants. Voir la section n° 7 : Manutention et entreposage

Identification des dangers

Vous trouverez des informations sur les dangers possibles lors de la manipulation des composants dans les fiches de données de sécurité. Voir la section n° 2 : Identification des dangers

Elastospray® LWP 1672/10/I

Low Warming Potential



Page 2/6
Version 27
Date 21/01/2026

Considérations relatives à l'élimination

Vous trouverez des informations sur l'élimination dans les fiches de données de sécurité des composants. Voir la section n° 13 : Considérations relatives à l'élimination

Informations réglementaires

Les informations réglementaires se trouvent dans la fiche de données de sécurité des composants. Voir la section n° 15 : Renseignements réglementaires et la section n° 16 : Autres renseignements

Instructions de manipulation et d'installation :

Guide d'application des systèmes Elastospray LWP, SKYTITE LWP et ENERTITE

CEN KEYMARK

Ce produit de mousse pulvérisée est également certifié par le système CEN KEYMARK pour les produits d'isolation thermique indiquant la conformité avec la norme EN 14315-1.
Elastospray® LWP 1672/10/I - Certificat no. 001-BK-551-28710-0001-01

Données des composants (testées selon les méthodes BASF)

Caractéristique	Unité	Données	Méthode d'essai
Composant		Un	
Description du produit		Elastospray® LWP 1672/10/I	
Température - Composant A	°C	25	
Densité	kg/m³	1180	G 133-08
Viscosité	mPa s	280	G 133-07
Numéro OH	mg/KOH/g	260	G 133-01
Durée de conservation - à la date de production	d	90	
Composant		B	
Description du produit		Norme IsoPMDI 92140	
Température - Composant B	°C	25	
Densité	kg/m³	1230	G 133-08
Viscosité	mPa s	220	G 133-07
Sous-officier-Contenu	%	31.5	G 133-06
Durée de conservation - à la date de production	d	180	

Elastospray® LWP 1672/10/I

Low Warming Potential



Page 3/6
Version 27
Date 21/01/2026

Forme guide, profil de réaction et densité de levée libre

Guide Formulation	Unité	Quantité
Pièces en poids Composant A	PBW	100
Pièces en poids Composant B	PBW	104

Mélange à la main - Essai en tasse (par la méthode BASF conformément à la méthode décrite dans la norme EN 14315-1)

Caractéristique	Unité	Données	Méthode d'essai
Température du composant	°C	20	
Rapport de mélange A :B	PBW	100:104	
Coefficient de mélange A :B - volumétrique	PBV	100:100	
Poids A	g	39	
Poids B	g	41	
Temps d'agitation	s	3	G 132-01
L'heure de la crème	s	4	G 132-01
Temps de gel	s	7	G 132-01
Temps sans accrochage	s	9	G 132-01
Densité de levée libre du bécher - FRB	kg/m³	33	G 132-01

Processus

Le processus de pulvérisation consiste à projeter un mélange pulvérisé des deux composants sur une surface destinée à être isolée. Le mélange réagit à la surface, y adhère instantanément, et se dilate en mousse rigide.

Les conditions suivantes doivent être respectées pour l'application correcte du système :

Conditions de la machine : Mélange Rapport
des composants : 1:1 (volume) Température
des composants : 30 - 50 °C Pression des
composants : 60 - 120 bar Conditions
environnementales : Température ambiante :
entre +5 et +40 °C Humidité relative : < 85 %
Vitesse du vent : ≤ 30 km/h

Conditions du support : Température du support : entre +5 et +40 °C Humidité du support (supports poreux) : ≤ 20 % (béton ≤ 5 %) Humidité du support (supports non poreux) : sans condensation sur le support IMPORTANT : Lors de l'application de couches épaisses (3 à 4 cm), il est très important d'attendre au moins 5 à 10 minutes entre les passages, en fonction de la température ambiante, afin de donner à la mousse suffisamment de temps pour libérer la chaleur provenant de l'exothermique réaction, sinon il peut se produire délamination.

Il est recommandé d'indiquer que la distance entre le pistolet et le support est d'environ 80 cm.

	Unité	Données
Plage de densité de la mousse - Indicative	kg/m³	34 - 41
Épaisseur de couche - Recommandation	mm	15 - 45

Remarque pour la plage de densité de la mousse : elle dépend de la technique d'application et des conditions. Recommandations non contraignantes pour le traitement

Elastospray® LWP 1672/10/I

Low Warming Potential



Page 4/6
Version 27
Date 21/01/2026

Marquage



BASF Española S.L.

Calle Verdi, 38-38, E-08191 Rubí (Barcelona), Spain

18

EU CE - DOP-No.: **ES19-0017-04-CPR-18**

www.elastospray.eu/dop

EN 14315-1:2013 + NB-CPR/SG19-22/213r1 (22/12/2022)

In-situ formed sprayed rigid polyurethane (PU) foam system

ThIB – Thermal Insulation for Buildings

Reaction to fire – **E (valid for all thicknesses)**

Thermal conductivity: **see performance chart**

Water permeability (expressed as short term water absorption by partial immersion): **max. 0,20 kg/m²**

Water vapour transmission (expressed as water vapour resistance factor μ): **NPD**

Compressive strength: **min. 150 kPa**

Continuous glowing combustion: **no harmonized test method available**

Durability of reaction to fire against ageing/degradation: **reaction to fire does not decrease with time**

Durability of thermal resistance against ageing/degradation: **see performance chart**

Durability of compressive strength against ageing/degradation: **compressive strength does not decrease with time**

PU EN 14315-1-CCC4-CT4(20)-GT7(20)-TFT9(20)-FRB33(20)-W0,2-CS(10/Y)150-DLT(2)5

Elastospray® LWP 1672/10/I

Low Warming Potential



Page 5/6
Version 27
Date 21/01/2026

Tableau de performance (conformément à la norme EN 14315-1)

Type of facing: None or diffusion open			Type of facing: None or diffusion open		
Thickness	Declared aged thermal conductivity (λ_D) W/m·K	Thermal resistance level (R_D) m ² ·K/W	Thickness	Declared aged thermal conductivity (λ_D) W/m·K	Thermal resistance level (R_D) m ² ·K/W
40 mm	0,027	1,45	130 mm	0,025	5,25
45 mm	0,027	1,65	135 mm	0,025	5,45
50 mm	0,027	1,85	140 mm	0,025	5,65
55 mm	0,027	2,05	145 mm	0,025	5,85
60 mm	0,027	2,20	150 mm	0,025	6,10
65 mm	0,027	2,40			
70 mm	0,027	2,60			
75 mm	0,027	2,80			
80 mm	0,026	3,10			
85 mm	0,026	3,30			
90 mm	0,026	3,50			
95 mm	0,026	3,70			
100 mm	0,026	3,90			
105 mm	0,026	4,10			
110 mm	0,026	4,25			
115 mm	0,026	4,45			
120 mm	0,025	4,85			
125 mm	0,025	5,05			

Declared aged thermal conductivity value (λ_D) at 10 °C calculated with statistical procedure 90/90 and rounded upwards to the nearest 0,001 W/m·K.

Thermal resistance value (R_D) calculated with aged thermal conductivity at 10 °C and rounded downwards to the nearest 0,05 m² K /W.

Elastospray® LWP 1672/10/I

Low Warming Potential



Page 6/6
Version 27
Date 21/01/2026

Propriétés physiques de la mousse déclarées dans le marquage CE, MARCA N et KEYMARK			
Caractéristique	Unité	Données	Méthode d'essai
Flammabilité	-	Classe E (valable pour toute épaisseur, sur mousse nue)	NORME DIN EN 13501-1
Résistance à la compression/contrainte - à 10 % de compression	Mpa	0.2	DIN EN 826
Conductivité thermique à 10°C	W/m*K	Valeur âgée déclarée Voir le graphique des performances	NORME DIN EN 14315-1
Contenu des cellules fermées	%	≥ 90	DIN EN ISO 4590
Absorption d'eau maximale (immersion partielle courte)	kg/m²	0.2	DIN EN 1609
Déformation max. (40 kPa, 70°C, 168 h)	%	5	NORME DIN EN 1605

Substrats appropriés :

Dans des conditions météorologiques favorables, ce système a une bonne adhérence sur la plupart des matériaux de construction (béton, brique, bois, acier). Ils doivent être propres (sans poussière ni graisse), secs et, dans le cas de supports métalliques, exempts de rouille. Si l'adhérence n'est pas acceptable dans ces conditions, un traitement préalable comme un apprêt peut être nécessaire.

Néanmoins, en raison de la large gamme de substrats et d'apprêts utilisés dans la construction, il n'est pas possible de garantir une adhérence parfaite de ce système sur toutes les surfaces. Il est donc recommandé de tester l'adhérence dans chaque cas.

Consultez notre guide des différentes applications (voir au point « Instructions de manipulation et d'installation ») pour des informations plus détaillées sur le processus général d'installation et les supports appropriés.

Informations complémentaires :

Guide d'application des systèmes Elastospray LWP, SKYTITE LWP et ENERTITE

® = marque déposée de BASF

Le présent document, ou toute réponse ou information fournie par BASF dans le présent document, ne constitue pas une obligation juridiquement contraignante de BASF. Bien que les descriptions, les conceptions, les données et les informations contenues dans le présent document soient présentées de bonne foi et considérées comme exactes, elles sont fournies à titre indicatif uniquement et à titre informatif uniquement. Ils ne constituent ni un accord relatif à une aptitude spécifique à l'usage, ni une garantie de certains biens. Au-delà de l'accord sur les valeurs de spécification du produit lui-même, toute autre exigence subjective et/ou objective pour le produit est expressément exclue. Étant donné que de nombreux facteurs peuvent affecter le traitement ou l'application/l'utilisation, nous vous recommandons d'effectuer des tests pour déterminer l'adéquation d'un produit à votre usage particulier avant de l'utiliser. Il ne dispense pas nos clients de l'obligation d'effectuer une inspection complète des produits à la livraison ou de toute autre obligation. Aucune garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, n'est donnée concernant les produits décrits ou les conceptions, les données ou les informations énoncées, ou que les produits, les conceptions, les données ou les informations peuvent être utilisés sans enfreindre les droits de propriété intellectuelle d'autrui. En aucun cas, les descriptions, informations, données ou dessins fournis ne doivent être considérés comme faisant partie de nos conditions générales de vente.

BASF Polyurethanes GmbH Internet : www.pu.basf.eu P.O. Box 1140 49448 Lemförde Allemagne